

РОБОЧА ПРОГРАМА
навчальної дисципліни

**«Обслуговування і ремонт технологічного обладнання
процесів обробки металів»**

Затверджено на засіданні
кафедри матеріалознавства та прикладної
механіки
Протокол №2 от 17.09.2024 г.

Запоріжжя 2024



УКЛАДАЧ(І):

- 1 Кулік Тетяна, кандидат технічних наук, доцент кафедри матеріалознавства та прикладної механіки.

УЗГОДЖЕНО:

Гарант освітньої програми
«Інноваційна діяльність
в матеріалознавстві»

Володимир ПАШИНСЬКИЙ

Гарант освітньої програми
«Аглодоменне виробництво»

Юрій РЕКОВ

Гарант освітньої програми
«Сучасні технології прокатного
виробництва»

Максим ШТОДА

Гарант освітньої програми
«Металургія сталі»

Христина МАЛІЙ

ЗАТВЕРДЖЕНО:

Завідувач кафедри

Володимир ПАШИНСЬКИЙ



1 ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Опис курсу. Обслуговування і ремонт технологічного обладнання процесів обробки металів – вибіркова дисципліна і може бути рекомендована слухачам освітньо-професійних програм «Сучасні технології прокатного виробництва», «Аглодоменне виробництво», «Металургія сталі» «Інноваційна діяльність в матеріалознавстві» та слухачам інших ОПП. Фахівцю цей курс дає знання та навички з визначення показників експлуатаційної надійності, проведення технічної діагностики, забезпечення мінімальних втрат на тертя, зменшення зносу, розробки раціональних заходів по підтриманню обладнання в працездатному стані. На практиці вирішуються задачі розробки математичних моделей, що адекватно описують втрату працездатності обладнання. Курс дозволяє ознайомитися з способами ефективного та якісного післяремонтного збирання. Особливістю курсу є вивчення сучасних методів та способів відновлення працездатності обладнання обробки тиском, в тому числі унікального металургійного устаткування.

Отримані знання можуть бути використані для аналізу ефективності процесів технічного обслуговування та ремонту обладнання в прокатному виробництві та виробництві сталі, розробки оптимальних вимог до надійності складових складних технологічних систем з точки зору забезпечення безаварійної роботи обладнання за мінімальних витрат трудових і матеріальних ресурсів.

Спеціалізація навчальної дисципліни полягає в розширенні та поглибленні знань студентів в організаційних, технічних та інших заходів, необхідних для підтримки в технічно справному стані устаткування на всіх стадіях його життєвого циклу.


При побудові курсу широко використана сучасна інформація на основі обробки періодичних джерел та матеріалів провідних світових виробників.

Вимоги:

- базові знання з вищої математики, інформатики, фізики, матеріалознавства та технологічного обладнання процесів обробки металів;
- математичні знання та навички: диференційне числення, статистична обробка масивів;
- наявність корпоративного облікового запису @mipolytech.education, Microsoft Teams, Word, Excel;
- наявність особистого логіну та паролю в Moodle (для отримання або поновлення слід звернутися до куратора групи).

Програмні результати навчання:

Знання загальних положень теорії вірогідності та математичної статистики; володіння методиками прогнозування надійності металургійного обладнання; знання фізичних процесів старіння (зносу, втомного руйнування, корозії і т.і.); уміння аналізувати виробничі навантаження, умови експлуатації та проводити вибір машин; уміння застосовува-



ти сучасні методи розрахунків при експлуатації машин; володіння навичками визначити оптимальні параметри та режими роботи; уміння виконувати техніко-економічний аналіз прийнятих рішень.

Практична частина дисципліни спрямована на отримання навичок: з розрахунку надійності машини при конструюванні, виготовленні та експлуатації; з розрахунку показників безвідмовності, та пошуку шляхів їх підвищення; оцінювання рівня надійності робочого обладнання, механізмів та машин в цілому, встановлювання вимог до їх обслуговування і регулювання.

Загальні компетентності: здатність до аналізу та синтезу; уміння застосовувати знання на практиці; грамотне планування та розподіл часу; здатність до самонавчання; навички роботи з інформацією; здатність до самокритики та критики; здатність адаптуватися до нових ситуацій; здатність генерувати нові ідеї; здатність до прийняття рішень; здатність працювати в команді фахівців з різних підрозділів; уміння проявляти ініціативність.

Організація курсу, форми та методи навчання.

- Освітній процес будується як комбінація лекцій та самостійного вивчення навчального матеріалу на платформі MOODLE – з одного боку, та відпрацювання практичних навичок на проблемно-орієнтованих практичних – з іншого.

- Відвідування лекційних занять є бажаним, однак не обов'язковим; від студентів очікується ознайомлення з матеріалом перед лекцією, що дозволить побудувати лекційне заняття у вигляді сполучення пояснень викладача та обговорення проблемних питань, які виникли при підготовці до лекції.

- Практичні заняття передбачають розв'язання задач різних рівнів складності з особливою увагою на завдання прикладної спрямованості в рамках спеціалізації та забезпечення міждисциплінарних зв'язків, в тому числі з використанням інформаційно-комунікаційних технологій; їх відвідування є бажаним.

- Від студента потребується виконати індивідуальні завдання прикладної спрямованості із використанням комп'ютерно-інформаційних технологій та пакетів математичних прикладних програм, модульні контрольні роботи, завдання, винесені на практичні (семінарські) заняття у терміни, встановлені у розділі «Розподіл балів за контрольними точками та графік їх виконання».

- З урахуванням поточної ситуації від учасників освітнього процесу очікується виконання вимог безпеки при сигналі «Повітряна тривога», санкції за залишення заняття або неявку на заняття не застосовуються.

- Опціонально доступні індивідуальні та групові консультації. З викладачем можна зв'язатися через електронну пошту, в чаті або в персональній розмові в MS Teams.

Мова освітнього процесу: українська, англійська (окремі джерела літератури, фактологічна та інша інформація).



2 НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА

Для варіанту вивчення дисципліни як вибіркового компоненту освітніх програм

Тема 1. Аналіз працездатності машин

Працездатність та надійність машин. Основні поняття та показники. Класифікація машин за надійністю. Причини втрати машиною працездатності. Допустимі та неприпустимі види пошкоджень. Параметрична надійність машин. Класифікація відмов. Допустима ймовірність безвідмовної роботи як метод оцінки наслідків відмови. Математична модель надійності виробів.

Фізика відмов. Аналіз закономірностей, що описують зміни у матеріалах. Закони стану та старіння. Класифікація процесів старіння. Оцінка ступеня пошкодження матеріалу деталі. Типові закономірності перебігу старіння у часі.

Моделі відмов. Аналіз процесу формування закону зміни вихідного параметра. Модель формування поступових відмов. Моделі раптових відмов. Загальна схема втрати машиною працездатності. Оцінка граничного стану виробу.

Надійність складних систем. Розрахунок параметричної надійності складних систем. Прогнозування надійності. Методи прогнозування. Оцінка екстремальних ситуацій.

Тема 2. Технічна діагностика технологічного обладнання

Основи технічної діагностики. Терміни, цілі та завдання технічної діагностики. Визначення стану механізмів. Аксиоми працездатного стану.

Органолептичні методи технічної діагностики. Шуми, вібрації механізмів. Візуальний огляд механізмів. Аналіз мастила.


Приладові методи технічної діагностики. Механічні коливання. Параметри та характеристики механічних коливань. Вимірювання параметрів вібрації. Теплові методи діагностування. Визначення стану гідроприводу. Загальні положення неруйнівного контролю.

Аналіз результатів діагностування.

Тема 3. Експлуатаційна надійність машин

Періоди експлуатації машин. Надійність системи людина-машина. Організація та проведення технічного обслуговування. Технічна експлуатація устаткування. Організація та проведення технічного обслуговування.

Змащення технологічного обладнання обробки металів. Види тертя. Мастильні матеріали. Пластичні, рідкі мастильні матеріали, їх особливості, характеристики, способи подачі та контролю. Перевірка



якості мастильних матеріалів, продукти зношування в мастилі. Організація мастильного господарства та обслуговування систем змащування.

Тема 4. Відновлення втраченої працездатності технологічного обладнання

Умови роботи обладнання. Види руйнування та зносу. Основи триботехніки. Види механічного зношування. Способи підвищення надійності механічного обладнання при механічних зношуваннях. Види руйнувань та зламів. Послідовність огляду зношених деталей, характерні ознаки та причини ушкоджень.

Ремонтопридатність машин та її оцінка. Чинники, що визначають ремонтпридатність машини. Складання машин та механізмів. Вплив трудомісткості складально-розбірних робіт на параметри ремонтної системи.

Відновлення та ремонт типових деталей та складальних вузлів. Обслуговування з'єднань: шпонкових, з гарантованим натягом. Обслуговування вузлів підшипників. Зубчасті передачі. З'єднувальні муфти та вали. Способи відновлювання деталей обладнання.

Організація виробництва та забезпечення агрегатів запасними частинами та змінним обладнанням.

Організація ТО і Р, Нормативна документація. Загальні вимоги до експлуатаційної документації. Робоча документація ТО. Ремонтні документи. Карти ТОіР.

3 ОБСЯГ І СТРУКТУРА ДИСЦИПЛІНИ

3.1 Розподіл обсягу дисципліни за видами навчальних занять та темами в разі вибору даної дисципліни як елемента індивідуальної освітньої траєкторії

*Варіант вивчення дисципліни як вибіркової
(варіант семестру 8 тижнів)*

№ з/п	Назви змістових модулів і тем	Кількість годин				
		Усього	В т.ч.			
			Л	П (С)	Лаб	СРС
Змістовий модуль 1. Організація діяльності лабораторно-контрольного комплексу						
1	Тема 1. Аналіз працездатності машин	39	6	8		25
2	Тема 2. Технічна діагностика технологічного обладнання	36	6	4		26
Змістовий модуль 2. Технологічні аспекти діяльності лабораторно-контрольного комплексу						
3	Тема 3. Експлуатаційна надійність машин	36	6	4		26
4	Тема 4. Відновлення втраченої працездатності технологічного обладнання	39	6	8		25
Усього годин		150	24	24		102

Тут і далі: Л – лекції, П (С) – практичні (семінарські) заняття, Лаб – лабораторні заняття, СРС – самостійна робота студентів.

*Варіант вивчення дисципліни як вибіркової
(варіант семестру 18 тижнів)*

№ з/п	Назви змістових модулів і тем	Кількість годин				
		Усього	В т.ч.			
			Л	П (С)	Лаб	СРС
Змістовий модуль 1. Організація діяльності лабораторно-контрольного комплексу						
1	Тема 1. Аналіз працездатності машин	40	10	10		20
2	Тема 2. Технічна діагностика технологічного обладнання	36	8	8		20
Змістовий модуль 2. Технологічні аспекти діяльності лабораторно-контрольного комплексу						
3	Тема 3. Експлуатаційна надійність машин	38	10	8		20
4	Тема 4. Відновлення втраченої працездатності технологічного обладнання	36	8	10		18
Усього годин		150	36	36		78

*Варіант вивчення дисципліни як вибіркової
(варіант семестру 17 тижнів)*

№ з/п	Назви змістових модулів і тем	Кількість годин				
		Усього	В т.ч.			
			Л	П (С)	Лаб	СРС
Змістовий модуль 1 Організація діяльності лабораторно-контрольного комплексу						
1	Тема 1. Аналіз працездатності машин	40	10	10		22
2	Тема 2. Технічна діагностика технологічного обладнання	36	8	8		20
Змістовий модуль 2. Технологічні аспекти діяльності лабораторно-контрольного комплексу						
3	Тема 3. Експлуатаційна надійність машин	38	8	8		20
4	Тема 4. Відновлення втраченої працездатності технологічного обладнання	36	8	8		20
Усього годин		150	34	34		82

4. ПІДХОДИ ДО ОЦІНЮВАННЯ

4.1 Розподіл балів за контрольними точками та графік їх виконання

*Варіант вивчення дисципліни як вибіркової
(варіант семестру 8 тижнів)*

Види контрольних точок	Тижні								Всього
	1	2	3	4	5	6	7	8	
Робота на практичних заняттях	5	5	5		5	5	5		30
Складання індивідуальних завдань				25			25		50
Модульні контрольні роботи				10				10	20
Всього	50			50					100

4.2 Зміст та вимоги до контрольних точок

Назва контрольної точки	Опис контрольної точки, порядок її проходження та отримання балів
Робота на практичних заняттях	<p>Оцінка за роботу на практичному занятті оголошується наприкінці заняття і може бути оскаржена одразу ж. Мах 5 балів:</p> <ul style="list-style-type: none"> студент підготував матеріал за завданням практичного заняття із використанням обґрунтованого посилання на теоретичний матеріал, формалізував умову запропонованої задачі, виконав аналіз отриманого розв'язку, запропонував геометричну інтерпретацію, в тому числі з використанням можливостей MS Excel та/або системи комп'ютерної математики Maple (3 бали); студент вільно володіє відповідним теоретичним матеріалом, відповідає на запитання (2 бали). <p>Підготовлена практична робота завантажується у вигляді файлу в форматі *.docx, *.pdf, а,бо в обґрунтованому випадку, іншому форматі у відповідному розділі курсу платформи MOODLE.</p> <p>Допускається виправлення незначних помилок в оформленні або розрахунках із завантаженням виправленої роботи наприкінці тижня складання роботи, встановленого у розділі «Розподіл балів за контрольними точками та графік їх виконання», що не знижує максимальну оцінку.</p>
Виконання та захист індивідуального завдання	Індивідуальні завдання виконуються самостійно у зручний для студента час в межах терміну подачі роботи, передбачених у розділі «Розподіл балів за контрольними точками та графік їх виконання» та розміщується у відповідному розділі курсу на платформі MOODLE.

	<p>Розв'язок кожного завдання завантажується у вигляді файлу формату *.docx, *.pdf, *.jpg.</p> <p>Максимальна кількість балів вказана за кожне окреме завдання та визначається в залежності від обґрунтування ходу розв'язання, рівня формалізації задачі, правильності отриманого розв'язку та аналізу результату, необхідності геометричної інтерпретації. Використання штучного інтелекту (ШІ) не забороняється, оскільки пропозиції відомих застосунків ШІ суттєво залежать від обміркованої постановки питання і уточнюючих питань; однак в разі, якщо відповідь, отримана з використанням ШІ, містить суттєві похибки або не є комплексною, або не відповідає за ustalеним оформленням, термінологією, або іншим вимогам до завдання, то оцінка за виконання знижується.</p> <p>Перевірка індивідуального завдання виконується протягом тижня після завершення терміну подачі роботи. За побажання студента при наявності похибок або виконання індивідуального завдання не в повному обсязі, допускається доопрацювання до передостаннього тижня навчання.</p>
<p>Модульні контрольні роботи</p>	<p>Модульні контрольні роботи виконуються в MOODLE під час останнього практичного заняття модуля і обмежені часом в 1 год. 25 хв.</p> <p>В разі неявки або неможливості виконання МКР з поважних причин, допускається відкриття виконання МКР за погодженням з викладачем в інший час, асинхронно. Кількість спроб обмежується 2, однак обмеження по часу виконання МКР залишається.</p> <p>Кожна модульна контрольна робота включає тестові завдань множинного вибору з однією вірною відповіддю, та розрахункові завдання із внесенням числової відповіді (необхідна точність розрахунків вказані в умові завдання), а також задачі, які передбачають наведення основних етапів розв'язку в прикріпленому студентом файлі формату *.jpg.</p> <p>Тести оцінюються за співпадінням з правильною відповіддю. При розв'язанні задач оцінюється логіка і обґрунтованість розв'язку, правильність арифметичних розрахунків.</p>

Додаткові зауваження:

- студент може оскаржити отримані оцінки в порядку, передбаченому Положенням про організацію освітнього процесу ([Нормативні документи : Polytechnic \(metinvest.university\)](#)) та Положенням про політику та процедури врегулювання конфліктних ситуацій ([Академічні політики : Polytechnic \(metinvest.university\)](#));
- оцінки, отримані за роботу на практичних заняттях, не можуть бути відпрацьовані або покращені, окрім процедури оскарження, оцінки за інші види поточного контролю можуть бути покращені за індивідуальною домовленістю з викладачем;
- викладач не має права знижувати оцінку за індивідуальне завдання або модульну контрольну роботу, якщо вони не були складені вчасно, однак в разі, якщо така робота була оцінена пізніше, ніж момент завершення теоретичного навчання у семестрі, то відповідна оцінка не враховується у рейтингу здобувачів освіти.

4.3 Форма підсумкового контролю. Порядок визначення підсумкової оцінки

	Варіант вивчення як вибіркової
Форма підсумкового контролю	Залік, тобто підсумкова оцінка вставляється як сума оцінок поточного контролю без проведення додаткових контрольних заходів
Умови допуску до підсумкового контролю	Якщо сума оцінок за поточний контроль за семестр становить менше 60 балів, необхідно відпрацювати відповідні види контролю поточної успішності до звершення теоретичного навчання
Порядок визначення підсумкової оцінки	<ul style="list-style-type: none"> • якщо протягом семестру за результатами поточного контролю здобувач освіти набрав менше 60 балів, то під час екзаменаційної сесії йому надається змога отримати/покращити власний результат з усіх видів поточного контролю, крім активності на навчальних заняттях; • в разі, якщо протягом семестру за результатами поточного контролю або в процесі покращення власних результатів здобувач освіти набрав більше 60 балів, йому виставляється фактична сума балів і оцінка «залік», в іншому випадку – «незалік».

Відповідність між прийнятими в університеті шкалами оцінки наведена в таблиці.


Бальна шкала	Рівні	Характеристика	Традиційні шкали	
			Іспит	Залік
90-100	A	Студент демонструє видатний рівень досягнення запланованих результатів вивчення навчальної дисципліни, що засвідчують його безумовну готовність до подальшого навчання та/або професійної діяльності за фахом	Відмінно	Залік
82-89	B	Студент виявляє вищий за середній рівень досягнення запланованих результатів вивчення навчальної дисципліни та готовності до подальшого навчання та/або професійної діяльності за фахом, в його знаннях або діях присутні незначні помилки	Добре	Залік

75-81	C	Студент виявляє середній рівень досягнення запланованих результатів вивчення навчальної дисципліни та готовності до подальшого навчання та/або професійної діяльності за фахом, в його знаннях або діях присутні деякі значущі помилки		
67-74	D	Студент виявляє задовільний рівень досягнення запланованих результатів вивчення навчальної дисципліни та готовності до подальшого навчання та/або професійної діяльності за фахом, в його знаннях або діях наявні суттєві помилки	Задовільно	
60-66	E	Наявні мінімально достатні для подальшого навчання та/або професійної діяльності за фахом результати вивчення навчальної дисципліни		
35-59	FX	Низка запланованих результатів навчання не досягнуті. Рівень наявних результатів навчання є недостатнім для подальшого навчання та/або професійної діяльності за фахом		Незадовільно
0-34	F	Результати навчання відсутні або критично низькі		

4.4 Особливі підходи до визнання результатів навчання

– В разі, якщо здобувач освіти засвоїв повністю або частково відповідні програмні результати навчання під час отримання освіти на попередньому або такому ж рівні, то кредити та оцінка з дисципліни може бути перезарахована в порядку, передбаченому Положенням про організацію освітнього процесу ([Нормативні документи : Polytechnic \(metinvest.university\)](#)). Консультацію з даного питання можна отримати у викладача, куратора або гаранта освітньої програми, завідувача кафедри, за якою закріплено цю дисципліну.

– В разі, якщо здобувач освіти обрав цю дисципліну як дисципліну вільного вибору, не зважаючи на той факт, чи вивчалася вона раніше, оцінка та кредити з цієї дисципліни не перезараховуються;



– В разі, якщо здобувач освіти хотів би самостійно вивчити певні курси з теорії надійності, технічної діагностики чи обслуговування механічного обладнання (наприклад, Etcetera, MOOCs, Coursera, Udemu або інших платформ, в т.ч. платформ відкритих курсів вітчизняних та/або закордонних університетів), то

1) доцільно звернутися до списку рекомендованих вебресурсів або проконсультуватися з викладачем на предмет релевантності самостійно знайденого освітнього ресурсу програмі дисципліни;

2) в разі успішності опанування такого курсу, яке підтверджується сертифікатом або іншим способом, такому здобувачу у порядку, визначеному Положенням про визнання результатів навчання, набутих у неформальній/інформальній освіті [Нормативні документи : Polytechnic \(metinvest.university\)](#), такі результати можуть бути зараховані замість оцінки з певного виду поточного контролю;

– В разі, якщо здобувач освіти реалізував певний вид наукової роботи (тези, стаття, результативна участь у студентській олімпіаді тощо), то у порядку, визначеному Положенням про визнання результатів навчання, набутих у неформальній/інформальній освіті [Нормативні документи : Polytechnic \(metinvest.university\)](#), такі результати можуть бути зараховані замість оцінки з певного виду поточного або навіть підсумкового контролю; консультацію з питань визнання результатів неформальної та інформальної освіти можна отримати в уповноваженої особи від кафедри, яка викладає дисципліну; перелік таких осіб можна знайти за посиланням [Студентам : Polytechnic \(metinvest.university\)](#).



5. РЕКОМЕНДОВАНІ ДЖЕРЕЛА

Базові

1. Gonzalez-Velazquez J. L. Mechanical Integrity and Risk-Based Inspection of Process Equipment, Piping and Pipelines. Springer Nature, 2024, 243 p.
2. Ginzburg V. B. Metallurgical Design of Flat Rolled Steels. Boca Raton : CRC Press. 2019. 726 p.
3. Mazur V. L. , Nogovitsyn O. V. Theory and Technology of Sheet Rolling. Numerical Analysis and Applications. Boca Raton : CRC Press. 2020. 494 p.
4. Gupta N. K. Steel Rolling: Principle, Process & Application. Boca Raton : CRC Press. 2021. 526 p.
5. Keith Mobley R. An introduction to predictive maintenance. 2nd ed. Butterworth-Heinemann, 2002. 438 p.
6. Jimenez-Cortadi A., Irigoien I., Boto F., Sierra B., Rodriguez G. Predictive maintenance on the machining process and machine tool. *Applied Sciences*. 2020. № 10(1):224. DOI: <https://doi.org/10.3390/app10010224>.
7. Кулік Т. О. Виробництво листового металопрокату з використанням режимів теплового деформування. Перспективи розвитку, розширення сфери використання та удосконалення технологій і обладнання : монографія. Краматорськ : ДДМА, 2020. 180 с.
8. Кравченко В. М., Іщенко А. О., Сидоров В. А., Буцукін В. В. Експлуатація та обслуговування машин. Донецьк : Донбас, 2014. 543 с.
9. Клімов С. В. Експлуатація і обслуговування машин : навч. посібник. Рівне : НУВГП, 2010. 218 с.
10. González-Velázquez J. L. Fractography and Failure Analysis. Springer Nature, 2018, 176 p.
11. Olsen A. A. Equipment Conditioning Monitoring and Techniques. Springer Nature, 2024. 174 p.

Додаткові

1. Dangal S., Faludi J., Balkenende R. Design Aspects in Repairability Scoring Systems: Comparing Their Objectivity and Completeness. *Sustainability*. 2022. Vol. 14, № 8634.
2. Khalil J., Saad S.M., Gindy N. An Integrated Cost Optimisation Maintenance Model for Industrial Equipment. *Journal of Quality in Maintenance Engineering*. 2009. Vol. 15. № 106–118.
3. Chen Y., Ma X., Wei F., Yang L., Qiu Q. Dynamic Scheduling of Intelligent Group Maintenance Planning under Usage Availability Constraint. *Mathematics*. 2022. Vol. 10. № 2730.



Web-ресурси

1. MTN0102 – Maintenance Policies : steeluniversity : веб-сайт. URL: <https://steeluniversity.org/courses/mtn0102-maintenance-policies/> (дата звернення: 16.09.2024).
2. Machinery Diagnostics and Analysis : nexttraining : веб-сайт. URL: <https://www.nexttraining.net/course/machinery-diagnostics-and-analysis/2007> (дата звернення: 16.09.2024).
3. Diagnostic Technician Courses : Courses : веб-сайт. URL: <https://www.courses.com.au/career/diagnostic-technician> (дата звернення: 16.09.2024).
4. Kortext : веб-сайт. URL: <https://kortext.com/> (дата звернення: 16.09.2024).
5. Research4life : веб-сайт. URL: <https://portal.research4life.org/> (дата звернення: 16.09.2024).
6. Інституційний репозитарій ТОВ «ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ «МЕТІНВЕСТ ПОЛІТЕХНІКА» : веб-сайт. URL: <https://dspace.mipolytech.education/home> (дата звернення: 16.09.2024).
7. Центральна державна науково-технічна бібліотека гірничо-металургійного комплексу України : веб-сайт. URL: <http://cgntb.dp.ua/> (дата звернення: 16.09.2024).

6. АКАДЕМІЧНІ ПОЛІТИКИ

Як член спільноти Технічного університету «МЕТІНВЕСТ ПОЛІТЕХНІКА» Ви маєте дотримуватися певних стандартів та академічної політики:

- **Академічна недоброчесність** вигляді академічного плагіату; фабрикації; фальсифікації; списування обману; хабарництва; необ'єктивного оцінювання; надання здобувачам освіти під час проходження ними оцінювання результатів навчання допомоги чи створення перешкод, не передбачених умовами та/або процедурами проходження такого оцінювання; впливу у будь-якій формі (прохання, умовляння, вказівка, погроза, примушування тощо) на педагогічного (науково-педагогічного) працівника з метою здійснення ним необ'єктивного оцінювання результатів навчання – прямо заборонено (докладніше про це – у Положенні про академічну доброчесність здобувачів вищої освіти та науково-педагогічних працівників ТОВ ТЕХНІЧНОГО УНІВЕРСИТЕТУ «МЕТІНВЕСТ ПОЛІТЕХНІКА»); і в разі виявлення – **відповідний захід контролю (контрольну точку) буде оцінено в 0 балів за з наступним повідомленням декану факультету та голові комісії з академічної доброчесності Університету.**

- В разі випадку надання здобувачам освіти під час проходження ними оцінювання результатів навчання допомоги чи створення перешкод, не передбачених умовами та/або процедурами проходження такого оцінювання; впливу у будь-якій формі (прохання, умовляння, вказівка, погроза, примушування тощо) на педагогічного (науково-педагогічного) працівника з метою здійснення ним необ'єктивного оцінювання результатів навчання студент може оскаржити процедури оцінювання за процедурами, передбаченими Положенням про організацію освітнього процесу (розділ 10).

- Матеріали в рамках курсу, захищені авторським правом, можуть бути використані лише тільки здобувачами освіти, яким призначено даний курс і для цілей, пов'язаних з цим курсом і не можуть поширюватися.

- Спілкування з однокурсниками та викладачем має бути професійним та ввічливим.

- Очікується, що Ви перевірятимете всі Ваші письмові повідомлення, включаючи поштові повідомлення та повідомлення у MS Teams на коректність змісту та мови.

- Університет прагне підтримувати середовище, вільне від дискримінації або дискримінаційних домагань, спрямованих на будь-яку людину або групу в межах своєї спільноти - здобувачів освіти, співробітників або відвідувачів.



Докладніше про академічні політики стосовно етичності поведінки, академічної доброчесності та протидію булінгу можна дізнатися за посиланням: [Академічні політики - Polytechnic \(metinvest.university\)](https://metinvest.university)